


DARBA APRAKSTS TV-6-1-55	Kontroles objekts Sienas	Datums 2006-04-21	
		Versija 1	
	Darba veids Flīzēšana ar keramikas flīzēm	Izstrādāja Nikolajs Zaičenko	

Nr. p. k.	PĀRBAUDES KRITĒRIJI
1	2
1.	ATBILSTĪBA PROJEKTAM <i>(Pārbaude tiek veikta līdz darbu uzsākšanai)</i>
1.1.	Visu konstruktīvo elementu parametriem (izmēriem, attālumiem, augstumu atzīmēm u. t. t.) jāatbilst projekta prasībām.
1.2.	Atkāpes nedrīkst pārsniegt pieļaujamās normas.
1.3.	Ja atkāpes pārsniedz pieļaujamās normas, tad pasākumi, lai to novērstu jāaskaņo ar projektētāju.
2.	IZMANTOJAMO MATERIĀLU KVALITĀTE <i>(Pārbaude tiek veikta pieņemot materiālus un darba gaitā)</i>
2.1.	Visi izmantojami materiāli ir atbilstoši projektam.
2.2.	Izmantot materiālus, kas neatbilst projektā uzrādītajiem, bet ir tiem analogi, drīkst tikai pēc saskaņošanas ar projektētāju vai pasūtītāju.
2.3.	1. šķiras flīžu izmēri nedrīkst atšķirties.
2.4.	Lietojamai flīžu līmei jābūt piemērotai dotās virsmas flīzēšanai.
3.	TEHNOLOĢIJAS PRASĪBAS <i>(Pārbaude tiek veikta darba gaitā)</i>
3.1.	Telpas un virsmas temperatūra nedrīkst būt zemāka par + 10° C.
3.2.	Flīzējamās virsmas, pārbaudot ar 2 m garu latu, nelīdzenumi var būt līdz 2 mm. Atkāpes no vertikālītātes uz 1 m 1,5 mm, bet ne vairāk kā 4 mm uz visu stāvu.
3.3.	Jābūt veiktiem sienu hidroizolācijas darbiem.
3.4.	Jā projektā nav norādīts flīzēšanas sākumpunkts, tad pirms flīzēšanas uzsākšanas pārmera flīzējamo platību un nosaka flīžu iesegšanas kārtību. Tainstūra telpas gadījumā sienas vidū novelk līniju un flīzes ieklāj uz malām. Ārējo stūru gadījumā flīzēšanu sāk ar veselu flīzi no ārējā stūra. Jāievēro šuvju perpendikulāra krustošanās un biežums.
3.5.	Pirms flīzēšanas flīzes ir jāmitrina.
3.6.	Flīzēšanu sāk ar otro rindu no apakšas, pie sienas stiprinot vadulu vai CW profilu.
3.7.	Flīžu apakšējo rindu flīzē pēc grīdas flīzēšanas, flīzi piegriežot pēc vajadzības.
3.8.	Flīžu līmi uz sienas uzklāj un izvelk ar dozatorlāpstiņu, flīzes rūpīgi piespiež un ieregulē vietā tā, lai tās pieliptu pa visu laukumu.
3.9.	Šuvotāju uzziež ar gumijas špaktelļāpstiņu pa visu flīžu laukumu, pēc tam kad šuves ir nožuvušas, virsmu nomazgā ar sūkli.
3.10.	Iekšējo stūru šuves un šuves starp grīdu un sienām jāsilikonē.
3.11.	Veicot ārējo stūru flīzēšanu, stūra flīzes sadurvietā jānogriež 45° leņķī, nebojājot flīzes emaliju, ja projektā nav norādīt citādi (piemēram plastmasas vai metāla ārējie un/vai iekšējie stūrīši).
4.	DARBU KVALITĀTE <i>(Pārbaude tiek veikta darbu gaitā un pēc darbu izpildes)</i>
4.1.	Pieļaujamā novirze no vertikāles +/- 1,5 mm uz 1 m, bet ne vairāk kā 4 mm uz stāvu.
4.2.	Virsmas nelīdzenumi, pārbaudot ar 2 m garu latu 2 mm.
4.3.	Līmeņu starpība starp blakus esošām flīzēm 0,5 mm.
4.4.	Šuvju biežums vizuāli nedrīkst atšķirties, maksimālā nobīde +/- 0,5 mm.
4.5.	Silikona šuvēm jābūt gludām, taisnām, ar vienādu biežumu un platumu, nedrīkst būt pārrāvumi.
4.6.	Pēc katrām 3 rindām jāpārbauda horizontālo šuvju nobīde.